

## CONVOCATORIA OFERTA DE EMPLEO **Técnico/a de Proyecto**

La Entidad sin ánimo de lucro Rioja Acoge convoca un proceso de recepción de candidaturas para la contratación de una persona responsable del **Servicio para la Asistencia y Orientación a Víctimas de Discriminación Racial o Étnica (del Consejo para la Eliminación de la Discriminación Racial y Étnica, adscrito al Ministerio de Igualdad a través de la Dirección General para la Igualdad de trato y diversidad étnico racial).**

### **ÁREA DE INTERVENCIÓN**

El objetivo principal es el asesoramiento y apoyo a personas que hayan sido discriminadas por motivos étnico-raciales en cualquier ámbito, por lo que se trata de un puesto de trabajo con perfil profesional ligado a la intervención social y la defensa de los derechos, que se ejecutará en el marco de contratación de la Federación **RED ACOGE**.

#### **A. DESCRIPCIÓN DE LOS REQUISITOS DE LAS PERSONAS PARTICIPANTES:**

##### **Perfil profesional**

###### **- Imprescindible:**

- a) Formación Académica en el área de las ciencias sociales y/o derecho. Licenciatura o Grado.
- b) Formación especializada y Experiencia en Intervención social con personas migrantes, preferentemente en la defensa de los derechos humanos, gestión de la diversidad cultural y lucha contra la discriminación.
- c) Capacidad de gestión documental, elaboración de memorias e informes, y competencias digitales básicas enfocadas a la comunicación social y la gestión de redes sociales y/o páginas web.
- d) Competencia lingüística en lengua inglesa Nivel B1

###### **- Se valorará:**

- Conocimientos y formación complementaria en la legislación relacionada con el puesto
- Conocimiento de otros idiomas.
- Experiencia en procesos comunitarios y en dinamización o facilitación de grupos.
- Situación laboral: Preferentemente en desempleo.

## B. PROCESO DE SELECCIÓN:

### B.1. Proceso de selección: 1ª Fase

- Quienes deseen tomar parte en este proceso de selección presentarán Currículum Vitae (CV) detallado con referencia a fechas y número de horas de cada formación y experiencia.

- Los requisitos establecidos en el apartado anterior deberán poseerse en el momento de finalizar el plazo de presentación de solicitudes.

- Plazo de presentación: Hasta las 14:00 horas del **día 17 de mayo por correo electrónico**

[coordinacion.rioja.acoge@redacoge.org](mailto:coordinacion.rioja.acoge@redacoge.org)

### B.2 Proceso de selección: 2ª Fase

- Las personas candidatas, que hayan superado la primera fase y sean preseleccionadas, deberán realizar:

- Entrevista personal

Para la realización de esta 2ª fase se informará en su momento con llamadas individualizadas.

## C. CONDICIONES DE CONTRATACIÓN:

Según la normativa laboral vigente en el momento de la contratación.

Convenio de referencia: RED ACOGE

Contrato indefinido

Jornada completa: 37,5 h

Lunes a viernes jornada partida de mañana y tarde.

*Se tendrá en cuenta las recomendaciones del I Plan de Igualdad entre mujeres y hombres de **RIOJA ACOGE** y del Plan de gestión de la diversidad de **RED ACOGE***

Información Rioja Acoge 634544752

Preguntar por Esther González Doménech, Coordinadora técnica.

**Logroño, a 2 de mayo de 2023**